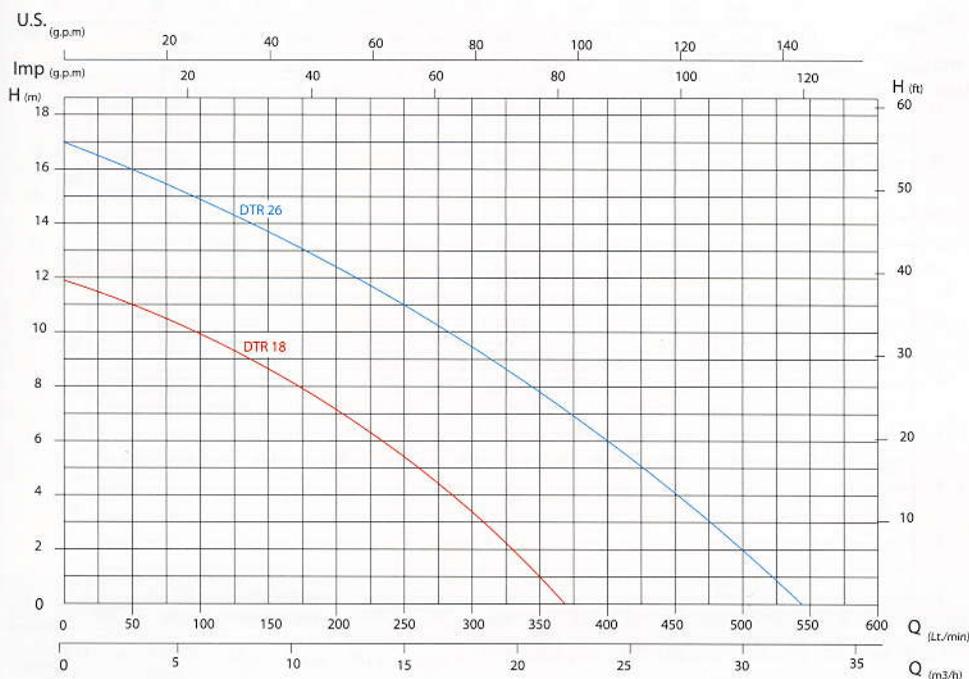


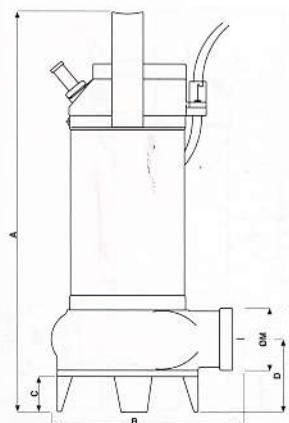
# DTR 18 - DTR 26

## Pompa sommersibile per acque luride

Pompe per acque luride con coltello trituratore, trovano impiego in tutte quelle applicazioni ove vi è la necessità di macinare i solidi contenuti nell'acqua tipo: industrie tessili, industrie cartiere, alberghi.



Modello		Potenza Nominale		kW Assorbiti		Q						
~1-230V 50Hz	~3-400V 50Hz	hp	kW	Monofase	Trifase	H (m)						
						m³/h	3	6	9	12	18	24
DTR 18 M	DTR 18 T	1.8	1.3	2.4	2.3	11	10	8	6.5	3.0	-	-
-	DTR 26 T	2.6	1.9	-	3.0	16	14	13	12.0	9.5	7.0	2



Pompa sommersibile per acque luride contenenti fibre lunghe; lo speciale sistema di triturazione unitamente alla rotazione del motore permette di ottenere una polverizzazione ottimale di qualsiasi corpo solido distruttibile aspirato e la rende particolarmente indicata in ambienti agricoli, industrie tessili, cantieri edili, stazioni di pompaggio in ambienti civili e con acque di scarico civili e industriali.

Modello	Ingombri (mm)					Peso (kg)
	A	B	C	D	ØM	
DTR18	480	250	50	60	2"	27
DTR26	510	250	50	60	2"	29

Modello		Potenza Nominale		Prestazioni Idrauliche		Codice	
M.F. 230V-50HZ	T.F. 400V-50HZ	hp	kW	Q. max l/min	H. max m		
DTR18 M	DTR18 T	1,8	1,3	355	12	M G T	S0DTR18AM235 S0DTR18BM235 S0DTR18AT385
•	DTR26 T	2,6	1,9	520	17	T	S0DTR26AT385

M=monofase - G=Galleggiante - T=trifase

Fornita con 10 m di cavo

### Standard

- Tensione 230V~1 50Hz 400V~3-50Hz
- Uscita con 10 m di cavo d'alimentazione

### Specifiche

- Servizio continuo
- Tolleranza sulla tensione ±5%
- Protezione: IP58
- Isolamento classe B
- Versione 230V 50Hz monofase con motoprotettore incorporato
- Versione 400V 50Hz trifase la protezione è a cura dell'utente
- Coltello trituratore

### Materiali

- Albero e camicia esterna in acciaio inox
- Corpo pompa e girante in ghisa
- Motore raffreddato in bagno di liquido refrigerante atossico
- Doppio sistema di tenuta, la prima in gomma speciale, la seconda in grafite e ceramica

### Opzioni

- Interruttore galleggiante nella versione monofase