



SHARP 25 M

TRASFORMATORE

Disponibile 2° semestre 2007

SHARP 25 M è un impianto per taglio plasma manuale con tecnologia a trasformatore adatto all'uso sia in officina che in cantiere.

Questo impianto è apprezzato per l'elevata robustezza e facilità nella regolazione.

Vantaggi:

- **Tensione di alimentazione:** 220 V / 230 V / 380 V / 400V trifase.
- **Facilità:** un solo commutatore per la regolazione della potenza su 3 posizioni.
- **Versatilità:** si possono tagliare e perforare tutti i metalli conduttori elettrici.
- **Potente:** elevato rapporto d'intermittenza, 80 A al 40% a 40 °C.
- **Completo:** spedito pronto all'uso.
- **Innesco:** arco d'innesco pulito con tecnologia blow-back.



SHARP 25 M

Cod.: W 000 261 830

Norme
EN 60974.1
EN 60974.7
EN 60974.10

Capacità di taglio (su acciaio)

a contatto	di qualità	di separazione
8 mm	20 mm	25 mm



- 1 Indicatore di guasto
- 2 Interruttore di accensione
- 3 Torcia di taglio
- 4 Selettore potenza di taglio
- 5 Presa di massa



Taglio a distanza | Taglio a contatto

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	SHARP 25 M			
Alimentazione trifase 50/60 Hz	220 V	230 V	380 V	400 V
Assorbimento corrente primario*	49 A	47 A	28 A	27 A
Consumo effettivo corrente	31 A	29 A	18 A	17 A
Potenza	11 kVA			
Consumo aria compressa	180 l/min - 5 bars			
Gamma di corrente	30 - 80 A			
Rapp. d'intermittenza a 40 °C	al 40%	80 A		
	al 80%	50 A		
	al 100%	30 A		
Indice di protezione	IP 23			
Dimensioni	500 x 855 x 705 mm			
Peso	80 kg			

* alla massima corrente di taglio

Torçe CCT 2500 di ricambio	W 000 265 277
1 Corpo torcia	W 000 266 529
2 Elettrodo	W 000 302 501
3 Boccia 1.2	W 000 302 506
4 Cuffia per taglio a contatto	W 000 302 503
5 Chiave di montaggio	W 000 302 504
6 Cuffia per taglio a distanza	W 000 302 507

Dotazione standard:

- Cavo di alimentazione e cavo di massa con pinza
- Torcia già assemblata equipaggiata e sacchetto di pezzi di usura
- Manuale d'uso e manutenzione