

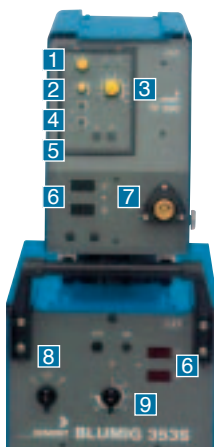
BLUMIG 303 S / 353 S BLUMIG 403 S / 503 S



BLUMIG S sono degli impianti per la saldatura MIG-MAG semi-automatica. Robusti, potenti e performanti vi offriranno le migliori performance sul mercato. Disponibili nelle versioni con alimentazione trifase e con trainafile separato risponderanno a tutte le vostre richieste.

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V - 400 V trifase.
- **Modalità:** 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafile:** piastra 4 rulli.
- **Innesco perfetto:** possibilità di regolare la velocità d'innesco.
- **Lunghezza filo post-saldatura regolabile (stick-out):** regolazione tramite potenziometro.
- **Semplici:** regolazione della tensione tramite commutatore e velocità filo tramite potenziometro.
 - **Display digitale:** ottima visualizzazione e regolazione dei parametri (di serie su generatori 353 S - 403 S ed in opzione sugli altri impianti).
 - **Polivalenti:** saldatura di fili pieni acciaio/ inox e alluminio.
 - **Performanti:** trasformatore con ventilazione integrata.
 - **Sicurezza:** indice di protezione IP 23.
 - **Confort:** grazie al supporto girevole per l'alimentatore.



- 1 Selettore modalità 2T / 4T / puntatura.
- 2 Regolazione tempo di punto.
- 3 Velocità filo.
- 4 Regolazione rampa di salita.
- 5 Regolazione stick-out.
- 6 Display digitale.
- 7 Raccordo torcia tipo Euro.
- 8 Commutatore di potenza e On / Off.
- 9 Commutatore di potenza (affinamento della regolazione).

**ALIMENTATORE SEPARATO
USO INTENSIVO**

BLUMIG 303 S

Cod. (senza trainafile)
W 000 263 730

BLUMIG 353 S

Cod. (senza trainafile)
W 000 263 731

BLUMIG 403 S

Cod. (senza trainafile)
W 000 263 732



BLUMIG 503 S

Cod. (senza trainafile)
W 000 263 733

BLUMIG 503 SH⁽¹⁾

Cod. (senza trainafile)
W 000 263 734



- Trainafile vedi pag. 31
- Torce vedi pag. 33
- Rulli vedi pag. 35

Dotazioni standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	BLUMIG 303 S	BLUMIG 353 S	BLUMIG 403 S	BLUMIG 503 S / SH
Alimentatore associato	TF 300			TF 400 - TF 400H
Alimentazione 50 Hz	230 - 400 V trifase			
Assorbimento corrente*/ Potenza	27 - 15 A 9 kVA	33 - 19 A 11,5 kVA	42 - 24 A 15 kVA	60 - 34 A 23 kVA
Consumo effettivo	15 - 8,5 A	20 - 11 A	25 - 14 A	35 - 20 A
Numero di posizioni	10	14	21	30
Tensione a vuoto	18 - 40 V	18 - 45 V	18 - 46 V	19 - 54 V
Gamma di corrente	35 - 280 A	40 - 300 A	35 - 400 A	50 - 500 A
Ø fili acciaio saldabili	0,6 - 1,0 mm**	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm
Rapp. d'intermittenza 40 °C				
al 30 %	250 A	300 A (35%)	350 A (35%)	450 A (35%)
al 60 %	170 A	230 A	270 A	345 A
al 100 %	140 A	180 A	210 A	270 A
Indice di protezione	IP 23			
Dim. con alimentatore	500 x 1180 x 950 mm			600 x 1250 x 1050 mm
Peso con alimentatore	102 kg	118 kg	144 kg	144 kg

* alla massima corrente di saldatura ** eventualmente 1.2 mm (1) versione predisposta per gruppo di raffreddamento a liquido