

**Macchine piegatrici e
combinate SEIM:
un accordo perfetto
prestazioni, qualità, prezzo**

**SEIM bending and
combined machines:
a perfect agreement
performance, reliability, price**

Rotazione del disco di piegatura nei due sensi, orario e antiorario. Ritorno ed arresto automatico dopo la piegatura secondo l'angolo prestabilito ed impostato in precedenza con semplicità e rapidità. Macchine veloci con riduttori studiati con tecnologia moderna, per consentire le massime prestazioni con il minimo della potenza impegnata. Monoblocco in fusione per garantire le caratteristiche meccaniche anche in difficili condizioni di lavoro e di affaticamento.

Accessori consigliati

- Attrezzatura staffe
- Pannello con 1 o 8 selettori
- Dispositivo spirali S18

Bending disc wheeling in clock-and anticlockwise. Automatic return and stop after the bending, according to the previously fixed and settled angle, thanks to a speed and easy operation. Speed machines with high technology inverters, to allow the highest performance with the lowest power use. One block cast in order to grant the mechanical features also in case of hard job conditions and fatigue.

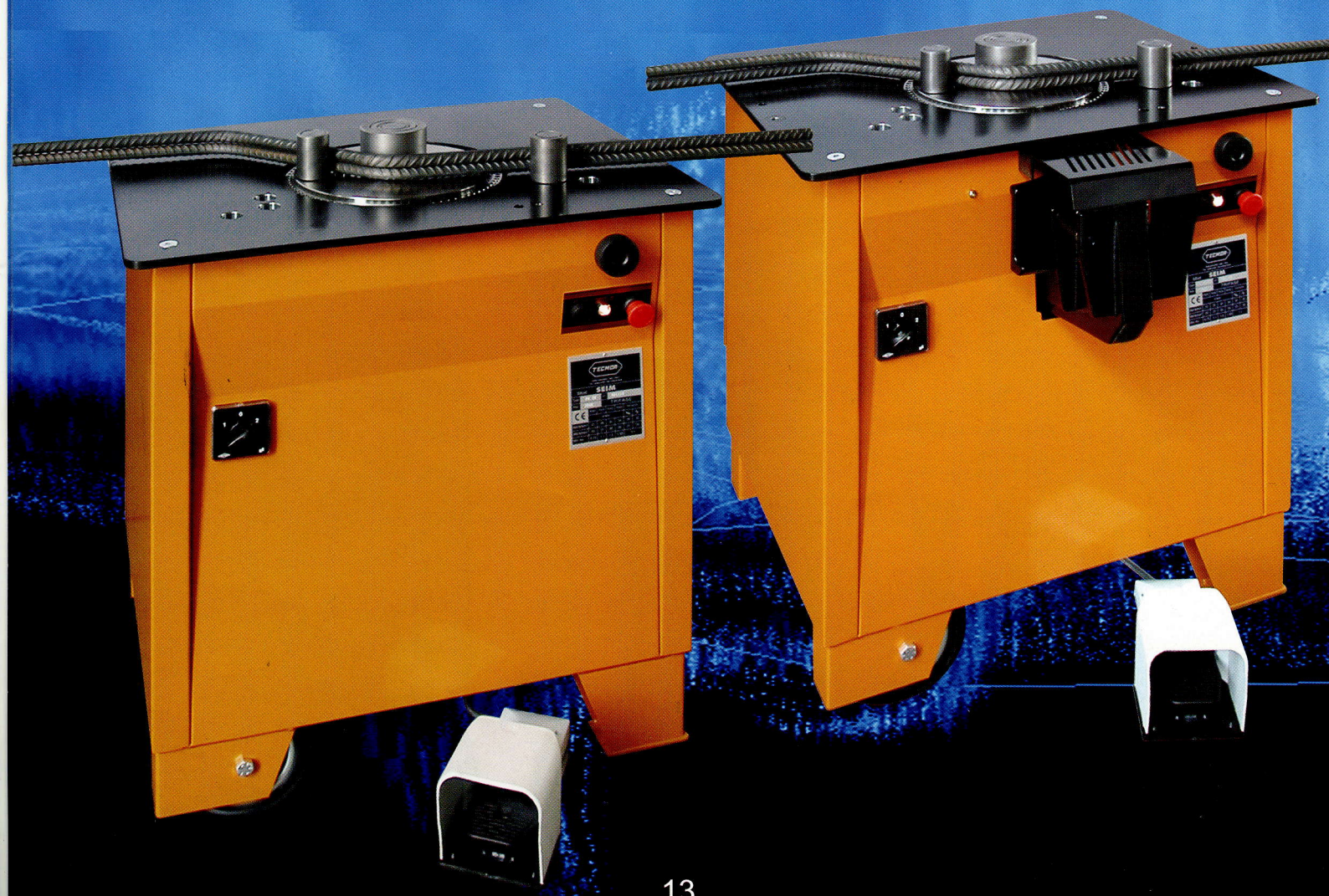
Recommended fittings

- Tool set for stirrup bending
- Switchboard with 1 or 8 selectors
- Spiral device S18

Piegatrici e combinate SEIM SEIM Bending and combined machines

PG 26 - PG 30 - PG 35 - PG 40

PGT 32/25



CARATTERISTICHE GENERALI

GENERAL FEATURES

Mod. TECMOR e SEIM	rpm.	n° barre n° rods	Diam. max. 650 N/mm ² FeB-44K	Diam. max. 850 N/mm ²	Mot. Kw	Dimensioni Size cm.	Peso Kg Weight
-----------------------	------	---------------------	--	-------------------------------------	------------	------------------------	-------------------

PIEGATRICI TRIFASE

PF 28	11	1 2 3	Ø 24 Ø 16 Ø 14	Ø 22 Ø 14 Ø 12	1,1	76 x 81 x 86 h	240
PF 32	10	1 2 3	Ø 28 Ø 20 Ø 16	Ø 26 Ø 18 Ø 14	1,5	76 x 81 x 86 h	270
PF 40	8	1 2 3	Ø 34 Ø 24 Ø 18	Ø 30 Ø 20 Ø 16	2,2	80 x 89 x 86 h	370
PF 34-S e 4S	9	1 2 3	Ø 28 Ø 18 Ø 16	Ø 26 Ø 16 Ø 14	1,5	tipo S 90 x 67 x 86 h	tipo S 300
PF 40-S e 4S	8	1 2 3	Ø 34 Ø 24 Ø 18	Ø 30 Ø 20 Ø 16	2,2	tipo S 110 x 76 x 86 h	tipo S 380
PF 45-S e 4S	7	1 2 3	Ø 38 Ø 26 Ø 22	Ø 34 Ø 24 Ø 20	4	tipo S 114 x 90 x 88 h	tipo S 680
PF 45-S e 4S	14	1 2 3	Ø 34 Ø 24 Ø 20	Ø 30 Ø 22 Ø 18		tipo 4S 144 x 85 x 88 h	tipo 4S 780
PF 55-S e 4S	5	1 2 3	Ø 46 Ø 32 Ø 26	Ø 40 Ø 28 Ø 22	5,5	tipo S 114 x 90 x 88 h	tipo S 800
PF 55-S e 4S	12	1 2 3	Ø 38 Ø 26 Ø 22	Ø 34 Ø 24 Ø 20		tipo 4S 154 x 86 x 88 h	tipo 4S 900
PG 26	11	1 2 3	Ø 22 Ø 16 Ø 14	Ø 20 Ø 14 Ø 12	0,75	86 x 76 x 88 h	230
PG 30	10	1 2 3	Ø 26 Ø 18 Ø 14	Ø 22 Ø 16 Ø 12	1,1	86 x 76 x 88 h	250
PG 35	10	1 2 3	Ø 30 Ø 18 Ø 16	Ø 28 Ø 16 Ø 14	1,5	86 x 76 x 88 h	270
PG 40	7	1 2 3	Ø 34 Ø 24 Ø 18	Ø 30 Ø 20 Ø 16	1,83	100 x 85 x 88 h	330

COMBIMATE TRIFASE

THREE-PHASE COMBINED MACHINES

PGT 32/25 (piegatura - bending)	10	1 2 3	Ø 26 Ø 18 Ø 14	Ø 24 Ø 18 Ø 14	1,1	80 x 88 x 86 h	290
PGT 32/25 (taglio - cutting)	10	1 2 3	Ø 22 Ø 16 Ø 12	Ø 20 Ø 14 Ø 12			
PFT 26/24 (piegatura - bending)	10	1 2 3	Ø 24 Ø 16 Ø 14	Ø 22 Ø 14 Ø 12	1,1	80 x 88 x 86 h	290
PFT 26/24 (taglio - cutting)	10	1 2 3	Ø 20 Ø 14 Ø 12	Ø 18 Ø 12 Ø 12			
PFT 32/26 (piegatura - bending)	9	1 2 3	Ø 28 Ø 20 Ø 16	Ø 24 Ø 18 Ø 14	1,5	80 x 88 x 86 h	320
PFT 32/26 (taglio - cutting)	9	1 2 3	Ø 24 Ø 16 Ø 14	Ø 22 Ø 14 Ø 12			
PFT 38/30 (piegatura - bending)	8	1 2 3	Ø 32 Ø 22 Ø 18	Ø 28 Ø 20 Ø 16	1,83	90 x 98 x 87 h	430
PFT 38/30 (taglio - cutting)	8	1 2 3	Ø 28 Ø 18 Ø 14	Ø 24 Ø 16 Ø 14			